

# **Ablaufplan zum Bühnenprogramm des Lorcher Löwenmarkts am Samstag 25. Juni 2022**

16:00 Uhr	Schulband Schäfersfeldschule
16:30 Uhr	Kindergarten Sonneninsel
16:50 Uhr	Radfahrerverein Lorch
17:00 Uhr	Stauferschule Lorch
17:15 Uhr	Tanzgarden Lorcher Fasnetgesellschaft
17:30 Uhr	Kath. Kindergarten St. Elisabeth
17:50 Uhr	Dance Gymnastics TSV Lorch
18:00 Uhr	ital. Tanzgruppe Stella del sud